(二)設備之自動檢查計劃

- 1、為使機械設備於使用時,不會因機械故障而造成勞工傷亡之職業災害,確保機械操作之 安全性,須做作業前檢點,定期檢查及整體檢查等,各種檢查範圍不同之自動檢查。
- 2、機械設備應依相關辦法規定之檢查週期及檢查項目,訂定自動檢查計劃。(自動檢查計劃表如附件)

自動檢查計畫表

事業是	單位名稱:	大業開發工業股份有限公司
サントー	Г Т Г Г Г	

項次	機械、設備、	檢查種類	檢查週期	執行單位	預估經費	年預定實施時程				備註								
/只八	作業名稱	10000000000000000000000000000000000000		(人員)	15旧红貝	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	用LL
		定期	每日、每月	機製課														
1	堆高機	作業檢點	作業前檢點	機製課														l .
		整體	每年	廠務(委外)														r
		作業檢點	作業前檢點	機製課														1
2	固定式起重機	整體	每年	機製課 電裝課														
3	電氣設備	定期	每年	電裝課														r .
4	沖床	定期	每年	機製課														1
4		作業檢點	作業前檢點	機製課														
_	分先 广:	定期	每年	機製課														
5	鑽床	作業檢點	作業前檢點	機製課														
	アルホム+996	定期	每年	機製課														
6	砂輪機	作業檢點	作業前檢點	機製課														ı

事業員	単位名稱:大業開	發工業股份有	檢查年月日:	年	月 日			
機械、	設備或作業名稱:N	O.1 推高機	檢查種 類週期:	期:) 期: <u>每月</u>) 作業檢點				
項次	檢查部分或項目	檢查方法	判定基準	檢查結果 或量測值	是否合格	異常狀況之危 性分析	它害因素及嚴重	異常狀況改善措 施
1	煞車裝置	實測	踩煞車、拉煞車桿動 作是否正常	剎車正常	合格		,物體脫出掉	立即停止使用並 報請機製主管處
2	離合器裝置	實測	變換離合器		合格	落,壓壞設備	理。	
3	貨叉	目視			合格			
4	方向燈	目視			合格	最重性:		
						1、物料損壞2、人員傷亡		
北 党異	湿改姜措施追蹤:6	之	施之合宜性,本表並依	相完須保友三年)	負責人	機製課主管	檢查者
共市队	//LIX 台 1日/地25FW・()	正州版可以台刊	加 之口且住,	<i>风心</i> 深怀甘二十)			

事業員	^{単位名稱:大業開}	發工業股份有	檢 查 年月日:	年	月 日			
機械、	設備或作業名稱:N	O.2 荷重一公噸	固定式起重機			檢查種 類週期:	□整體檢查(週 □定期檢查(週 □重點檢查 □	· · · · ——— ·
項次	檢查部分或項目	檢查方法	判定基準	檢查結果 或量測值	是否合格	異常狀況之危 性分析	艺害因素及嚴重	異常狀況改善措 施
1	過捲預防裝置	實測	停止時吊鉤中心與捲 胴距離底端 50 公分	50 公分	合格	防脫落裝置損	壞:	立即停止使用並 報請機製主管處
2	鋼索	目、實測	扭結或一燃有 10%以 上素線截斷	無扭結或截斷	合格	危害因素: 吊物移動時	理。	
3	吊鉤	目視	有無裂痕	無裂痕	合格	壓壞設備或		
4	防脫落裝置	目視	有無損壞	損壞	不合格	嚴重性:		
5	配線、開關及控制 裝置	目、實測	動作正常	正常	合格	1、吊物及下之 2、人員傷亡		
6	馬達	實測	有無噪音或高溫 (65℃以上)現象	無噪音、高溫	合格			
7	制動器	實測	剎車動作是否正常	剎車正常	合格			
異常狀	况改善措施追蹤:(5	定期檢討改善措	施之合宜性,本表並依	規定須保存三年)	負責人	機製課主管	檢查者
						1		·

事業單	単位名稱:大業開	發工業股份有	檢查年月日:	年	月 日			
機械、	設備或作業名稱:N	O.3 電氣設備	檢查種 類週期:	□整體檢查(週 □定期檢查(週 □重點檢查 □				
項次	檢查部分或項目	檢查方法	判定基準	檢查結果 或量測值	是否合格	異常狀況之危 性分析	艺害因素及嚴重	異常狀況改善措 施
1	開關	實測	開關是否正常或破裂	開關正常	合格			立即停止使用並
2	踏板	實測	是否有過熱或龜裂現 象	無過熱	合格	危害因素: 電線短路,	造成失火或人員	報請機製主管處理。
3	電流	實測	三用電錶量測電壓, 勾錶量測電流	正常	合格	觸電。 嚴重性:		
						1、財物損失2、人員傷亡		
異常狀	况改善措施追蹤:(5	定期檢討改善措	施之合宜性,本表並依	規定須保存三年)	負責人	機製課主管	檢查者

事業單	単位名稱:大業開	發工業股份有	檢 查年月日:	年	月 日					
機械、設備或作業名稱:NO.4 沖 床							檢查種 類週期: □整體檢查(週 □定期檢查(週 □重點檢查 □			
項次	檢查部分或項目	檢查方法	判定基準	檢查結果 或量測值	是否合格	異常狀況之危 性分析	古害因素及嚴重	異常狀況改善措 施		
1	開關	實測	開關是否正常或漏電	開關正常無漏電	合格		立即停止使用並			
2	模具	實測	放置是否平整並用螺 絲鎖緊	平整且鎖緊	合格	危害因素: 沖床作業上下	報請機製主管處理。			
3	平台	實測	是否清潔無雜物	是	合格	心作業,可能導				
						部受傷。				
						嚴重性:				
						1、人員傷亡				
						負責人	機製課主管	檢查者		
異常狀	況改善措施追蹤:(気	定期檢討改善措	施之合宜性,本表並依	規定須保存三年)						

事業單	単位名稱:大業開	發工業股份有	檢 查 年月日:	年	月 日			
機械、	設備或作業名稱:N	O.5 鑽 床	檢查種 類週期: □整體檢查(週期: <u>□</u> □定期檢查(週期: <u>每月</u> □重點檢查 □作業檢點					
項次	檢查部分或項目	檢查方法	判定基準	檢查結果 或量測值	是否合格	異常狀況之危 性分析	害因素及嚴重	異常狀況改善措 施
1								立即停止使用並
2						危害因素:	報請機製主管處理。	
3								连。
						嚴重性:		
						1、人員傷亡。		
						負責人	機製課主管	檢查者
異常狀	況改善措施追蹤:(5	定期檢討改善措施	施之合宜性,本表並依	表規定須保存三年)				

事業員	旦位名稱:大業開	發工業股份有	檢查年月日:	年	月 日				
機械、	設備或作業名稱:N	O.6 砂輪機	檢查種 類週期: □整體檢查(週期: <u>□</u> □定期檢查(週期: <u>每月</u> □重點檢查 □作業檢點						
項次	檢查部分或項目	檢查方法	判定基準	檢查結果 或量測值	是否合格	異常狀況之危 性分析	害因素及嚴重	異常狀況改善措 施	
1								立即停止使用並報請機製主管處	
3						_ 危害因素:		理。	
						嚴重性:			
						1、人員傷亡。			
						-			
						負責人	機製課主管		
異常狀	況改善措施追蹤:(5	定期檢討改善措施	施之合宜性,本表並依	规定須保存三年)		**/\	1/X4XWN_L D	M-L F	