

文件編號	WI-30-01	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	控制盤故障分析表	版本	2-201701	制作	管理部

# 控制盤故障分析表

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

## 修訂履歷

版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

# 大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-30-01	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	控制盤故障分析表	版本	2-201701	制作	管理部

工程名稱	故障問題點	最終影響	故障可能原因	現行管制	預防對策	責任者/日期	改善追蹤
U3 組裝	端子台短接線短接不確實	成品測試時功能異常，電梯於試車階段功能異常難以發覺	短接線剝線長度過短	控制盤作業標準	於剝線鉗加 1 公分記號，於端子台加工時確實將短接線二端剝 1 公分之裸銅線	電裝課/89.1.26	已知會電裝課採取預防對策措施 製程不良統計表
			短接線裸銅線部份，插入端子台中深度不足		確實以橡膠槌將裸銅線部份敲入端子台內	電裝課/89.1.26	
			短接線未水平並排，使端子台與導線接觸力不均致無法確實短接或接觸不良		於端子台組裝時，加強自主檢查，並於 U3 配線完成後以電錶量測各短線是否確實導通	電裝課/89.1.26	
U3 配線 整機配線	歐式端子與導線未能確實壓著連接	配線接觸不良，致使電梯經常故障，並於故障發生時難以檢修	歐式端子鉗不良	控制盤作業標準	定期保養歐式端子鉗，並檢查好壞	電裝課/89.1.26	已知會電裝課採取預防對策措施 製程不良統計表
			歐式端子鉗使用錯誤		於歐式端子鉗做記號避免規格使用錯誤，夾緊後以手試拉其壓著之緊度	電裝課/89.1.26	