

文件編號	WI-27-09	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	托架製程檢驗標準	版本	2-201701	制作	管理部

# 托架製程檢驗標準

大業開發工業(股)公司
106.01.01
文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

# 大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-27-09	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	托架製程檢驗標準	版本	2-201701	制作	管理部

## 一、作業流程：

- 1、量測長度、寬度。
- 2、量測孔徑(公差 $\pm 1$  mm)。
- 3、量測孔距(公差 $\pm 2$  mm)。

量 具	項 目
捲尺	長度
捲尺	寬度
游標卡尺	孔徑
捲尺	孔距
游標卡尺	孔徑

## 二、量測標準標示於圖面上，記號依序為(1)(2)(3)(4)。

## 三、圖號：S06-3

S06-4