

文件編號	WI-27-02	頁次	1/4	核准	總經理
文件名稱	控制盤箱體類 進料檢驗標準	版本	2-201701	制作	管理部

控制盤箱體類進料檢驗標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-27-02	頁次	2/4	核准	總經理
文件名稱	控制盤箱體類 進料檢驗標準	版本	2-201701	制作	管理部

一、

檢驗項目	公差	檢驗設備	抽樣數(允收水準)	檢驗者	備註
1、尺寸(長)	A ± 5 mm	捲尺	AQC : 6.5	品管員	
2、尺寸(寬)	B ± 5 mm	捲尺			
3、尺寸(高)	C ± 5 mm	捲尺			
4、顏色	1~38	色卡			
5、外觀		目視			

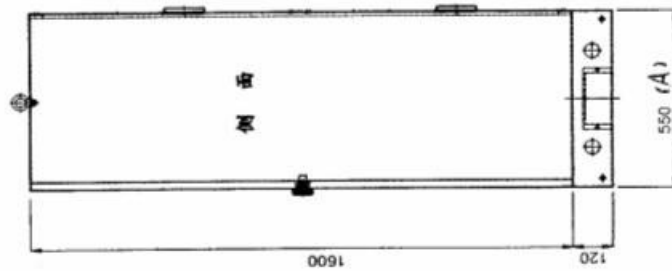
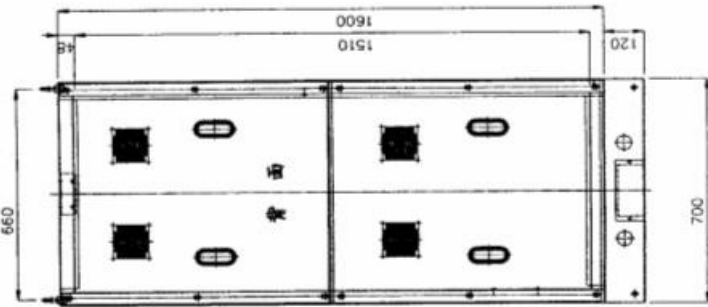
二、注意事項：

- 1、外觀不得有漆脫落或刮痕超過三條，5 CM 以下，不見底為原則。
- 2、切割面須去毛邊。
- 3、背面風扇孔位確認。

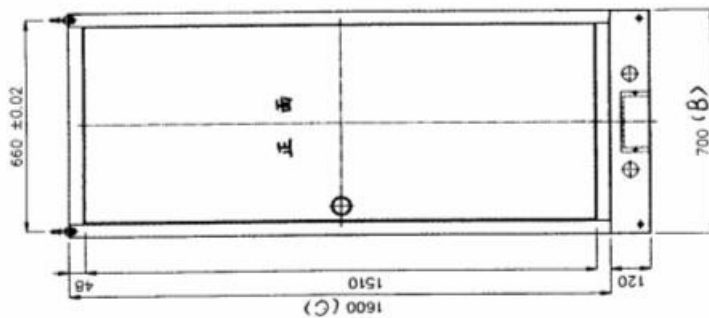
大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-27-02	頁次	3/4	核准	總經理
文件名稱	控制盤箱體類 進料檢驗標準	版本	2-201701	制作	管理部

三、圖示：



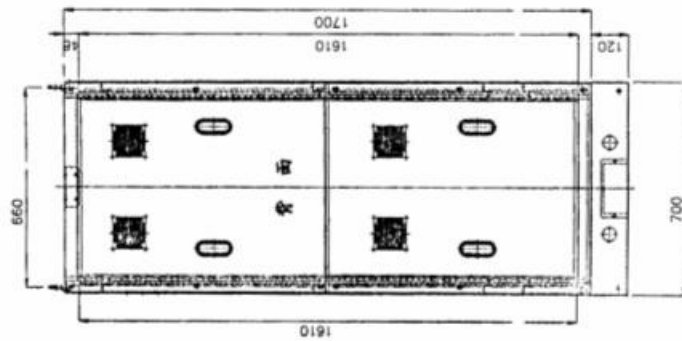
材質: SPCC/SPHC 1.6t



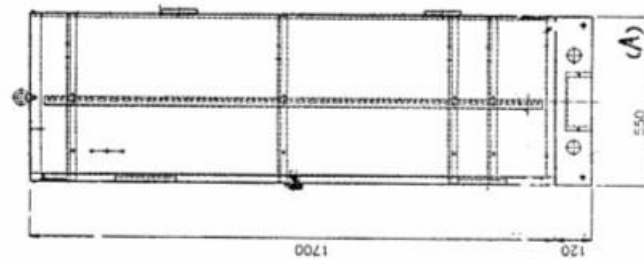
大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-27-02	頁次	4/4	核准	總經理
文件名稱	控制盤箱體類 進料檢驗標準	版本	2-201701	制作	管理部

三、圖示：



側 面



正 面

