

文件編號	WI-25-11	頁次	1/3	核准	總經理
文件名稱	內校(變頻器) 檢驗設備校正作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

# 內校(變頻器) 檢驗設備校正作業標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

# 大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-25-11	頁次	2/3	核准	總經理
文件名稱	內校(變頻器) 檢驗設備校正作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

## 一、校正前準備：

- 1、於校正作業進行前須先關閉變頻器電源，並待充電指示燈完全熄滅才可進行，避免造成儀器損壞或發生觸電之危險。
- 2、以乾抹布清潔變頻器外殼後，並移去外殼以毛刷清潔變頻器內電路基板及接線端子之灰塵。

## 二、校正作業：

項次	校驗項目	合格範圍	校驗方法	校驗設備	校驗頻率
一、 靜態 測試	1、主迴路導絕線 緣外皮	導線絕緣外皮 無損傷、變色	檢查導線絕緣外皮是 否有損傷、變色	目視	一年
	2、穩壓電容器	電解液無外漏 外觀無膨脹	檢查電解液有無外漏 檢查外觀有無膨脹	目視	一年
	3、主迴路絕緣電 阻	100MΩ 以上	量測 RSTUVW 對 E 之絕緣電阻	高阻計	一年
二、 動態 測試	4、變頻器基本功 能測試	無顯示任何故 障代碼	送電時觀察變頻器顯 示器之顯示	目視	一年
	5、控制迴路電源 之量測 數位輸入電源 端子 1.2.3.4.5.6.7.8 對端子 11 類比輸入電 源端子 15 對 端子 17 對	DC24V±10%  DC15V±10%	以數字電錶直流電壓 檔位量測	數字電錶	一年

# 大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-25-11	頁次	3/3	核准	總經理
文件名稱	內校(變頻器) 檢驗設備校正作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

項次	校驗項目	合格範圍	校驗方法	校驗設備	校驗頻率
	6、主迴路電壓量測 RST 三相交流電 壓+、- 直流電壓	AC220V±10% DC310V±10% AC380V±10% DC535V±10%	以數字電錶交流/ 直流電壓檔位量測	數字電錶	一年
	7、內部電磁接觸器	電磁接觸器動作 無異常噶鳴聲、 異味	檢查內部電磁接觸 器有否動作 動作時有否異常噶 鳴聲、異味	目視 聽覺、嗅覺	一年

- 1、經校正程序後，將實際的量測結果，記錄於“量測儀器基本資料卡”。
- 2、校驗合格則貼上校驗合格標籤。合格標籤上有校驗人員、校驗日期、儀器編號、儀器名稱等……。
- 3、校驗程序完成後，回復變頻器之外蓋並鎖上螺絲。