

文件編號	WI-18-12	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	高速油壓鋸床 機器操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

高速油壓鋸床機器操作標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-18-12	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	高速油壓鋸床 機器操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

高速油壓鋸床使用說明：

- 1、電源為 220，開(ON)電源指示燈亮，關(OFF)電源指示燈熄。
- 2、按(ON)主力馬達與抽水馬達同時啟動運轉，開始鋸切。
- 3、如有突發狀況，速按停止(ΣΤΟΠ)關電源。
- 4、鋸斷完成時，主力馬達與抽水馬達同時停止運轉，則鋸弓隨即上升。
- 5、調整材料架高度與床台面同高，使材料成直角。
- 6、油箱內加切削水，大約深度 1 0 CM。
- 7、控制閥戲係用於調整鋸切時鋸片壓力，指示數字愈高則壓力愈大，指示數字低則壓力小，視材料調整控制閥有助於延長鋸片使用壽命。
- 8、鋸片為 500mm×38×2.0×10 齒。
- 9、每週檢查液壓油油筒之油平面，不足時請添加 10#循環機油。每個月請用黃油槍加黃油，每三個月清潔切削油箱。。

保養：1、皮帶有無斷裂。

- 2、停機時，請將鋸弓置於上限位置。
- 3、每週檢查液壓油油筒之油面。
- 4、每三個月清洗油箱。
- 5、每月使用黃油加黃油。