

文件編號	WI-18-07	頁次	1/3	核准	總經理
文件名稱	低壓空壓機機器操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

# 低壓空壓機機器操作標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

# 大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-18-07	頁次	2/3	核准	總經理
文件名稱	低壓空壓機機器操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

## 一、低壓空壓機啟動程序：

- 1、將儲氣桶底部洩水閥打開，排出污水後再予關閉。
- 2、檢視周圍有無障礙物，防止起動時發生危險。
- 3、按下空氣壓縮機開關，啟動運轉。
- 4、檢視運轉中是否有異常聲音。
- 5、檢視管路是否有漏氣現象。
- 6、儲氣桶壓力使用範圍 2 至 10kg/cm<sup>2</sup>。
- 7、開機後異常跳脫，應查明原因排除故障後再行啟動。

## 二、停機程序：

- 1、押下空壓機停止開關，使馬達停止。
- 2、打開儲氣桶底部洩水閥，洩放空氣及污水。
- 3、將電源切斷關閉。

# 大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-18-07	頁次	3/3	核准	總經理
文件名稱	低壓空壓機機器操作標準	版本	2-201701	制作	管理部

## 三、保養：

- 1、保持機器清潔。
- 2、空氣桶洩水閥每日打開一次排除油水。
- 3、潤滑油面每天檢查一次，確保空壓機潤滑作用正常。
- 4、空氣濾清器約半個月清洗或更換。
- 5、每月檢查一次皮帶及各部螺絲的鬆緊。
- 6、使用 1000 小時換新機油一次，用 SAE30#特級循環油。
- 7、添加機油時務請停止運轉，油面須保持在紅線區內。