

文件編號	WI-16-14	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	側拉式導輪組作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

# 側拉式導輪組作業標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

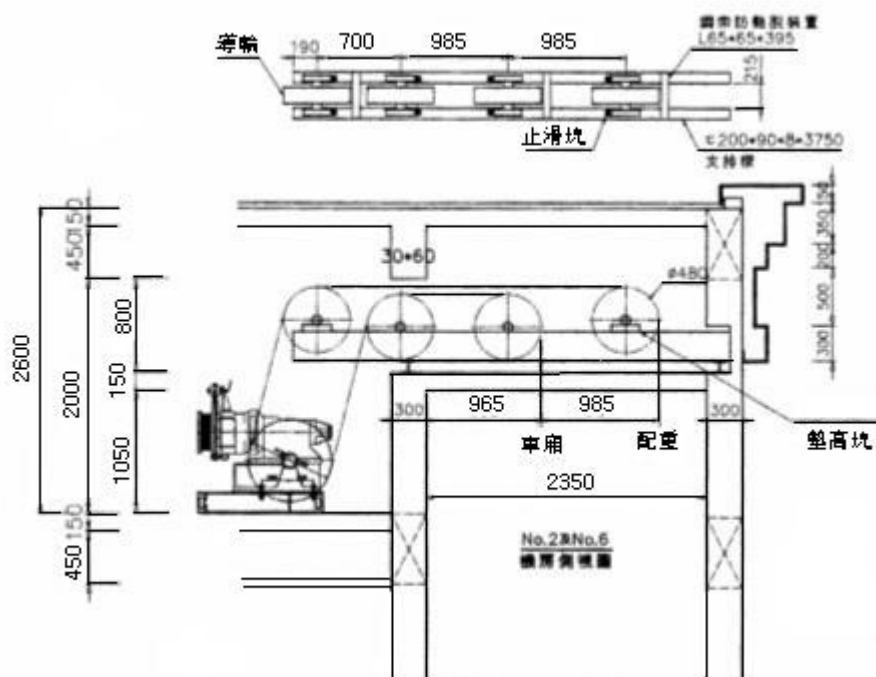
修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

# 大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-16-14	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	側拉式導輪組作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

## 一、作業流程：

- 1、製工單。
- 2、填寫領料單。



## 3、材料：

- 導輪  $\Phi 480 \times 13m/m \times 5$  溝  $\times 4$  個。
- 槽鐵  $200 \times 90 \times 8 \times 3750 \times 2$  支。
- 鐵板  $30 \times 80 \times 250 \times 4$  片。
- 鋼索防脫架角鐵  $65 \times 65 \times 395 \times 3$  支。
- 止滑鐵塊方鐵  $25 \times 25 \times 50 \times 12$  塊。
- 倍林 UPC  $212 \times 8$  個。

4、未標明公差處，尺寸公差為  $\pm 2m/m$ 。

5、完成後上漆入庫。