

文件編號	WI-16-12	頁次	1/2	核准	總經理
文件名稱	彈簧緩衝器作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

彈簧緩衝器作業標準

大業開發工業(股)公司

106.01.01

文件發行章

修訂履歷	
版本 (版次-日期)	修訂內容
2-201701	ISO 9001 : 2015 改版

大業開發工業股份有限公司

文件編號	WI-16-12	頁次	2/2	核准	總經理
文件名稱	彈簧緩衝器作業標準	版本	2-201701	制作	管理部

一、作業流程：

1、製工單。

2、領料單。

3、彈簧緩衝器：

(1)材料：鐵板 a、 $8 \times 150 \times 150 \times 1$ 。

b、 $8 \times 160 \times 280 \times 1$ 。

彈簧 $\Phi 22 \times 4 \times 280 \times 1$ 。

鐵管 $\Phi 100 \times 4 \text{ M/M} \times \text{依坑道長度}$ 。

4、鐵管焊於鐵板中心平面，彈簧焊於 $8 \times 150 \times 150$ 中心平面。

5、未標明公差處，尺寸為公差 $\pm 3\text{m/m}$ 。

6、入庫。

